



FICHA TECNICA
HUEVO LÍQUIDO PASTEURIZADO
BOTELLA 1 Kg.
153681

Fecha: Sept 2024
Ed. 03
Página 1 de 4

HUEVO LÍQUIDO PASTEURIZADO: BOTELLA 1 KG.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Descripción del producto	Huevo líquido entero pasteurizado y refrigerado.
Ingredientes	Huevos de gallina
Características organolépticas	Color y sabor característico del huevo, ausencia de olores extraños.
Almacenamiento y conservación	Entre 0-4°C
Peso neto mínimo del producto/Volumen del producto	1 Kg/960 ml
Transporte	Transporte sobre palets, correctamente apilados. Vehículos limpios. Temperatura entre 0-4°C
Caducidad	25 días conservado entre 0-4°C
Caducidad después de abrir	2 días conservado entre 0-4°C

CARACTERÍSTICAS NUTRITIVAS

(Valores aproximados por 100 g. de producto)

** Valor energético	513 - 646 kJ (123 - 155 kcal)
Proteínas	11 - 13 g
* Hidratos de carbono	0,5-2 g
de los cuales azúcares	0-2 g
Materia Grasa	8,5 - 10,5g
de la cual:	
Ácidos grasos saturados**	2,5 - 3,5g
- Ácidos grasos monoinsaturados**	3,5 - 5 g
- Ácidos grasos poliinsaturados**	1,5-2g
* Colesterol	0,2-0,5 g
* Sal (Sodio)	0,2 - 0,6 g

* Datos bibliográficos ** Valores calculados Valores nutricionales de acuerdo con los rangos de tolerancia de los Reglamentos (CE) nº1924/2006 y (CE) nº1925/2006.



FICHA TECNICA
HUEVO LÍQUIDO PASTEURIZADO
BOTELLA 1 Kg.
153681

Fecha: Sept 2024
Ed. 03
Página 2 de 4

CARACTERISTICAS MICROBIOLÓGICAS

*Enterobacterias	< 100 ufc/g
*Listeria monocytogenes	Ausencia
Escherichia coli	Ausencia
*Salmonella spp	Ausencia
Staphylococcus aureus	Ausencia
Mohos y levaduras	< 1 x 10 ³ ufc/g

* REGLAMENTO (CE) No 1441/2007 _ REGLAMENTO (CE) 2073/2005

CARACTERISTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

pH	7,6
Densidad	1,05 g/ml
Ácido hidroxibutírico	< 10 mg/kg de materia seca
Ácido láctico	< 1000 mg/kg de materia seca
Residuos de cáscara y membranas	<100 mg/kg de ovoproducto
Materia seca	≥22 g
Sólidos totales (°Brix)	24-25,5%

RESIDUOS

El producto cumple la normativa respecto a residuos de medicamentos, pesticidas, agentes detergentes o cualquier otra sustancia nociva o que puedan alterar las características organolépticas o, en su caso, puedan hacer peligroso o nocivo para la salud humana el consumo de ovoproductos. Reglamento (CE) 470/2009, Reglamento (UE) 2023/915 y Reglamento 396/2005

Garantizando que todos los ovoproductos cumplen con la normativa R(CE) 1881/2006 de contenido máximo de contaminantes en productos alimenticios, **(Dibenzo Dioxinas y Furanos Policlorados)**, según R (CE) 2073/2005 de criterios microbiológicos aplicables a productos alimenticios .R(CE) 853/04 Normas de higiene.

ALÉRGENOS

De la lista de sustancias o productos que causan alergias o intolerancias, recogida en el Anexo II del Reglamento (UE) No 1169/2011, en nuestros ovoproductos únicamente está presente: "3. Huevos y productos a base de huevo".



FICHA TECNICA
HUEVO LÍQUIDO PASTEURIZADO
BOTELLA 1 Kg.
153681

Fecha: Sept 2024
Ed. 03
Página 3 de 4

ORGANISMOS GENÉTICAMENTE MODIFICADOS (OGMs)

De acuerdo con los REGLAMENTO (CE) No 1981/2006 Y 1830/2003 este producto no es de origen genéticamente modificado (OGM/GMO).

USO PREVISTO

Destinado a todos los consumidores sin intolerancia o alergia al huevo. Uso previsto: puede ser consumido con tratamiento térmico posterior, para elaboraciones y como ingrediente en la elaboración de alimentos con tratamiento térmico.

USO NO PREVISTO

Ser consumido sin tratamiento térmico ó en crudo.

FORMATO DE ENVASADO Y ETIQUETADO

FORMATO DE ENVASADO	Botella de RPET de 1 kg. calidad alimentaria, diámetro de boca de 2", tapón de rosca
AGRUPACIÓN	Caja de 10 botellas Palet: 52 cajas
ETIQUETADO	Denominación del producto
	Ingredientes
	Peso neto
	Razón social y domicilio del fabricante
	Nº registro sanitario
	Indicación: <i>Conservar entre 0 y 4°C</i>
	Indicación: <i>Una vez abierto el envase, consumir antes de 2 días</i>
	Consejo de utilización: <i>Agitar antes de usar</i>
	Consejo de utilización: <i>Atemperar previamente la cantidad de producto a usar</i>
	Información nutricional
	Lote (número correlativo)
Fecha de caducidad	
Código de barras EAN 13: 8437006303538	



**FICHA TECNICA
HUEVO LÍQUIDO PASTEURIZADO
BOTELLA 1 Kg.
153681**

**Fecha: Sept 2024
Ed. 03
Página 4 de 4**

CONSEJOS DE UTILIZACIÓN

- Conservar el producto refrigerado entre 0 y 4 grados, cumpliendo la correcta rotación de stocks.
- Agitar el producto antes de usar, para que se oxigene.
- Antes de utilizarlo, deje que la cantidad de producto que vaya a emplear adquiera la temperatura ambiente (atemperar).
- Una vez abierto el envase, consumir antes de 2 días.
- Se debe utilizar el producto de acuerdo con las buenas prácticas de manipulación de alimentos.
- No se recomienda congelarlo.
- Se debe utilizar el producto de acuerdo con las buenas prácticas de manipulación de alimentos.
- No se recomienda congelarlo.

LEGISLACIÓN APLICABLE

Nuestro producto cumple con todas las normativas aplicables vigentes. Arbaraitz dispone de un listado actualizado (F.GSA.01) en el que se puede verificar la legislación correspondiente que aplica a nuestros productos. Entre otros, Reglamento (CE) 852/2004, Reglamento (CE) 853/2004, Reglamento (CE) no 1441/2007 , Reglamento CE nº 839/2008, Reglamento (CE) 1881/2006, Reglamento (CE) 589/2008, Reglamento (CE) 470/2009, Reglamento (CE) 1169/2011

DATOS DE LA EMPRESA:

Fabricado y envasado por:
Cif B-01123595

CORPORACIÓN OVO 12 s. Coop.
AVDA. DE LOS OLMOS 1, Edif. A, Oficina 2013
Vitoria-Gasteiz (Álava)
Tlfno 945 123927 **Fax** 945123928
www.hobea.es
Nº registro sanitario: ES 14.00746/VI CE


Avícola Arbaraitz S.L.
Diseminado, 4
Egino (Alava)